



Fours à cloche

ProfiTherm



100% Chauffage électrique

🇨🇭 Innovative. Reliable. Precise.

Cette combinaison unique et multifonctionnelle de fours à cloche et de plusieurs bacs de trempe permet un transfert automatique direct et rapide de la charge du four vers le bac de trempe. La conception modulaire facilite des extensions éventuelles et tous types d'atmosphères et milieux de trempe. Température jusqu'à 1050°C. Versions disponibles : Manuelles / Semi-automatiques / Entièrement automatiques.



Modèles	P50	P80	P150	P300	P500
Poids brut de la charge (kg)	50	80	150	300	500
Hauteur max. (mm)	300	600	700	700/1100	700/1100
Dimensions utiles (mm)	□300x300	□300x300	□400x400	Ø500	Ø700

FOUR

- Austénitisation avec atmosphère neutre ou contrôlée
- Cémentation
- Carbonituration
- Nitruration
- Nitrocarburation
- Oxynituration
- Recuit
- Revenu
- Brasage
- Oxydation superficielle noire

Equipement

- Régulation de température en cascade
- Cloche métallique
- Chauffage électrique
- Trempe automatique
- Turbine axiale
- Sonde à oxygène
- Normes AMS 2750, CQI9 & Industrie 4.0 (sur demande)

BAC DE TREMPE

- Eau / Polymère
- Huile 60 - 180°C
- Sel 180 - 500°C
- Ratio volume/charge élevé

Equipement

- Circulation réglable du liquide
- Vitesse de trempe réglable
- Echangeur de chaleur
- Contrôle des niveaux
- Porte
- Injection de N₂ (option)

DISTRIBUTION DE GAZ

- Purge, sécurité et cycle N₂
- Injection directe de CH₃OH
- Régulation du potentiel carbone avec air/propane (débitmètre massique)
- Injection de gaz sécurisée
- Doubles vannes de sécurité

Options principales

- NH₃ pour carbonituration (débitmètre massique ou volumétrique)
- Analyseur CO/CO₂ pour contrôle de la sonde O₂ ou régulation potentiel carbone
- Pompe à méthanol

CONTRÔLE DE PROCESSUS**Equipement informatique de pilotage**

- Automate et E/S hot swap Siemens S7
- PC industriel Siemens avec écran tactile 22"
- Système de supervision Siemens WinCC
- Base de données relationnelle MS-SQL
- Accès distant pour diagnostic
- UPS pour le PC et l'automate
- Système de sauvegarde de données (NAS)
- Pupitre climatisé pour le PC

Fonctionnalités de base du logiciel

- Pilotage par l'automate programmable : le déroulement des procédés est automatique
- Gestion des sécurités
- Simulation du profil de diffusion
- Bibliothèque de recettes, bibliothèque de pièces-type et recettes correspondantes
- Planification des charges composées de pièces panachées
- Synoptiques animés pour chaque station
- Archive (compatible ISO 9000) des historiques de charges avec données de planification, pièces traités, courbes, alarmes, événements. Filtres de recherche.
- Génération de rapports de traitement
- Accès aux fonctionnalités par profil utilisateur

Add-ons

- AMS 2750 - CQI9
- Module Industry 4.0
- Module ERP-link

ACCESSOIRES

- | | | |
|--|--|-----------------------|
| ■ Four de trempe additionnel | ■ Récupérateur de sel | ■ Injecteur d'eau |
| ■ Fours de revenu | ■ Matériel de chargement | ■ Refroidisseur d'eau |
| ■ Machines à laver avec 1, 2 ou 3 bacs | ■ Robot pour version automatique | ■ Pompe à méthanol |
| | ■ Gerbeur ou manipulateur pour autres versions | |

DIFFÉRENTES CONFIGURATIONS



1 four manuel



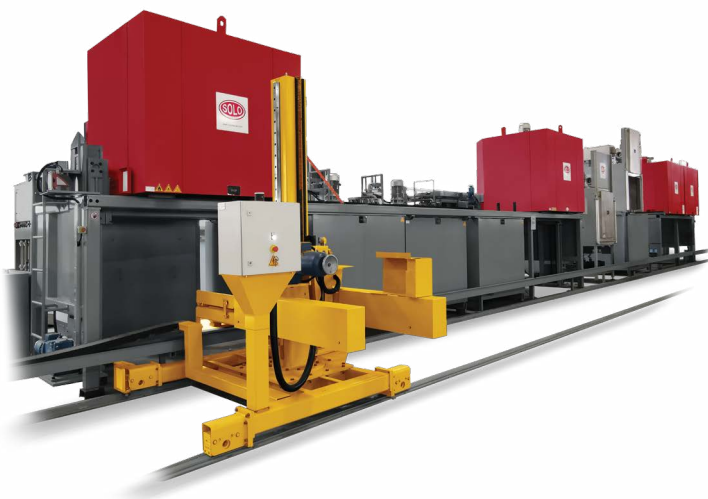
1 four semi-automatique avec 1 bac de trempe



2 fours semi-automatiques avec 1 bac de trempe



3 fours semi-automatiques avec 2 bacs de trempe



Ligne automatique de 4 fours avec 4 bacs de trempe



Ligne automatique de 3 fours avec 2 bacs de trempe

CONTACT



SOLO Swiss SA
Grandes-Vies 25
2900 Porrentruy
Switzerland
Tel. +41 32 465 96 00
mail@soloswiss.com
www.soloswiss.fr

