



Four continu à bande

Type SOLO® 322



100% Chauffage électrique

🇨🇭 Innovative. Reliable. Precise.

Chauffe et refroidissement sous atmosphère de protection. Tous les fours SOLO Swiss sont équipés de moufles en acier réfractaire pour un traitement thermique de précision.



FOUR

- Moufle fabriqué pour résister à de très hautes températures et permettre un changement rapide d'atmosphère
- Plusieurs zones de chauffe et/ou de refroidissement possibles selon la production
- Chauffage électrique
- Cheminées pour brûler le gaz pour la protection de l'environnement
- Choix du type d'approvisionnement de gaz (craqueur, générateur, mixeurs, bouteilles, cuve, etc)
- Double contrôle par thermocouples de l'allumage automatique du gaz de protection et de présence de flamme
- Bande plate, ondulée ou tressée, avec ou sans rebords, selon le type de pièce
- Remplacement facile et rapide des éléments de chauffe
- AMS 2750, CQI9 et Industrie 4.0 (sur demande)

MATÉRIAUX TRAITÉS

- Inox
- Métaux Précieux
- Céramique
- Acier
- Alliages
- Alliages de cuivre
- Cuivre
- Verre

PROCESS

- Brasage
- Hypertrempe
- Recuit
- Revenu
- Frittage
- Recristallisation

Modèles	10/80C	20/160C	Jusqu'à 8000
Température maxi (°C)	1150	1150	1150
Dimensions utiles de la bande (mm)	100	200	Jusqu'à 800
Hauteur (mm)	45	70	Jusqu'à 200
Longueur des zones de chauffe (mm)	800	1600	Jusqu'à 8000
Section du canal (mm)	120 x 50	220 x 75	

CONTRÔLE DU PROCESSUS

Equipement

- Automate Siemens S7 avec E/S hot swap
- Pupitre de commande Siemens, écran tactile couleur 9" à 15"
- Routeur eWon pour accès et diagnostic à distance

Logiciels

- Gestion des sécurités four
- Processus automatique contrôlé par l'API
- Visualisation des paramètres du processus (courbes et valeurs numériques)
- Gestion des alarmes et événements
- Synoptique animé de la machine
- Gestion centralisée des recettes
- Modification des consignes en cours de processus
- Archivage des valeurs du processus (format .csv) sur support de stockage amovible

ATMOSPHÈRES

- Azote
- Hydrogène
- Argon
- Air
- Ammoniac craqué
- Mélange N_2+H_2 ajustable
- Gaz endothermique

SÉCURITÉ DU PROCESS

- N_2 pour purge, sécurité et cycle
- Purge automatique en cas de : manque de gaz protecteur, panne de courant ou absence de flamme à l'entrée/sortie du four
- Contrôle du débit pour chaque gaz et eau de refroidissement
- Injection de gaz sécurisée
- Doubles vannes de sécurité pour gaz dangereux

ACCESSOIRES

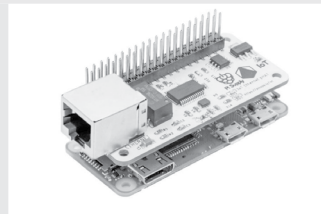
- Mixeur N_2+H_2 avec débitmètre massique
- Système de refroidissement d'eau
- Supervision par PC
- Chargement Automatique
- Refroidisseur à eau intégré
- Craqueur d'ammoniac NH_3 intégré
- Analyseur de point de rosée
- Analyseur oxymètre O_2
- Analyseur H_2



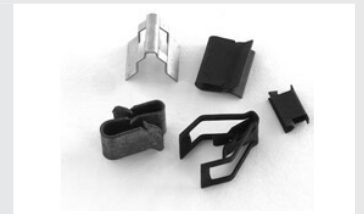
Médical et dentaire



Horlogerie et bijouterie



Composants électriques et électroniques



Éléments de fixation



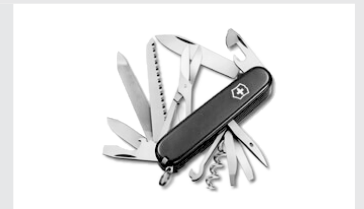
Monnaies et médailles



Vannes et raccords



Aiguilles

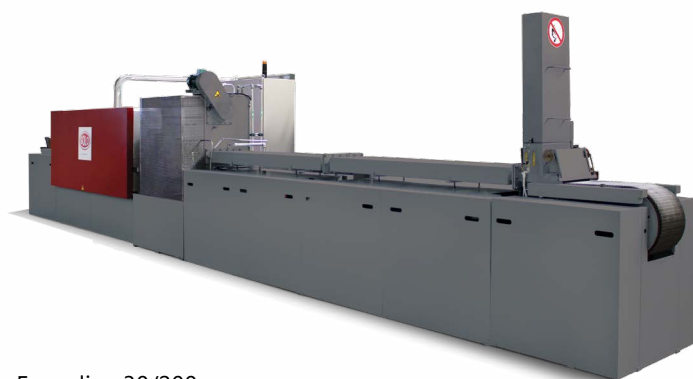


Coutellerie

DIFFÉRENTES TAILLES



Four dim. 10/80



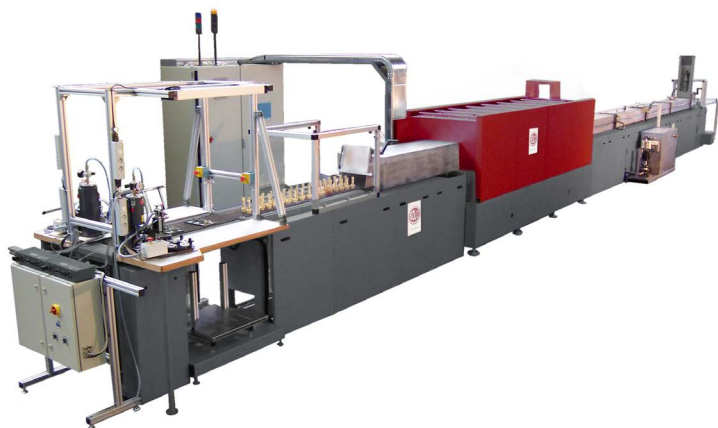
Four dim. 30/200



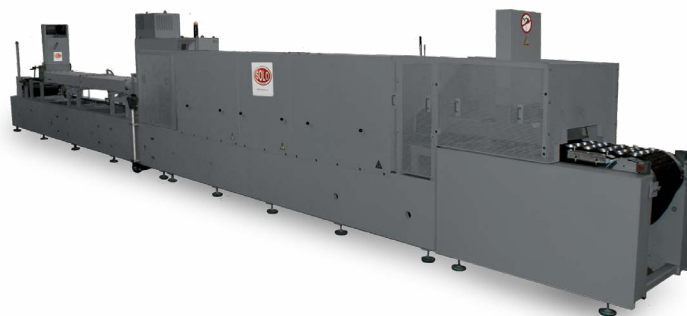
Four dim. 50/300



Four dim. 20/200



Four dim. 30/200



Four dim. 80/400

CONTACT



SOLO Swiss SA

Grandes-Vies 25
2900 Porrentruy
Switzerland
Tel. +41 32 465 96 00
mail@soloswiss.com
www.soloswiss.fr

